

# FICHE TECHNIQUE : Composteur 650 L noir

RÉF. DH002



17/20

## PERFORMANCE

Extraction	B
Production	B
Distribution	A
Utilisation	A
Elimination	B



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composteur 650 L PEHD noir  
Anti UV  
Livré en kit à monter  
Trappe vidage  
Panneau ventilé  
Double couvercle amovibles  
Palette de 30 u  
Options : Autres modèles

## DIMENSIONS ET POIDS

Poids : 11 Kg  
Dim : 800 x 800 x 1000 mm

## COLORIS

Noir

## OPTIONS

Autres modèles

## FABRICATION



## DELAIS

Environ 2 à 3 semaines - A confirmer lors de la commande



L'ensemble des informations présentes sur ce document sont susceptibles d'être modifiées à tout moment et sans préavis. Elles sont fournies à titre purement informatif et n'ont aucun caractère contractuel.