FICHE TECHNIQUE :
Station Multi 1000 L

RÉF. 248014

6/20

PERFORMANCE

Extraction	D
Production	B
Distribution	C
Utilisation	E
Elimination	E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cuve 1000 L Homologué transport ADR
Pompe électrique 12 V avec 4m cable et pinces croco
Pieds palette de manutention
Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique
Rétention intégrée
Cuve intérieure en PEHD et structure acier
Jauge de niveau à cadran
Témoin optique de fuite
4 ouvertures taraudées 2"
Poignées de manutention à vide
Socle palette acier solidaire de la cuve

DIMENSIONS ET POIDS

Poids : 110 Kg
Dim : 9120 x 800 x 1670 mm

FABRICATION

DELAIS

Environ 4 à 5 semaines - A confirmer lors de la commande

L'ensemble des informations présentes sur ce document sont susceptibles d'être modifiées à tout moment et sans préavis.
Elles sont fournies à titre purement informatif et n'ont aucun caractère contractuel.

CHALLENV
MEMBRE DU GROUPE SULO

04 37 23 68 40
04 78 79 15 76
challenv@challenv.fr

Société CHALLENV
1336 rue des Chartinières
01120 DAGNEUX